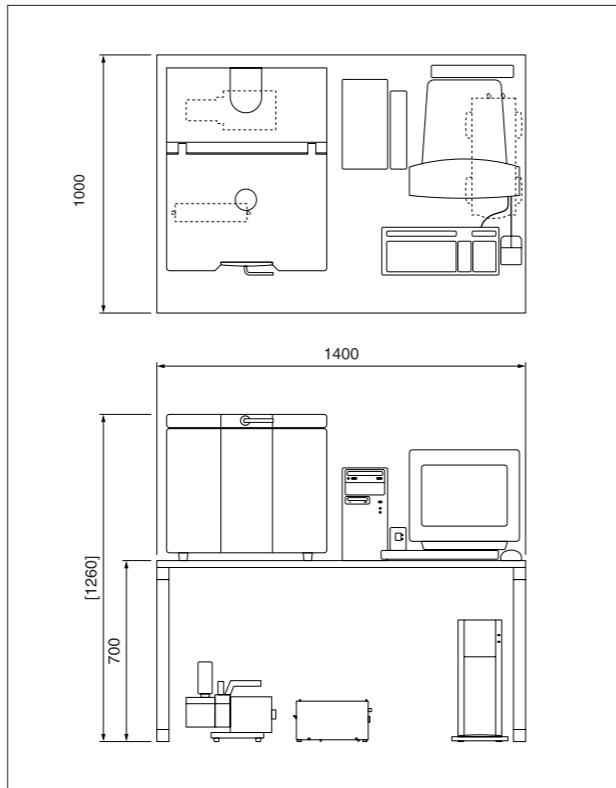


仕様

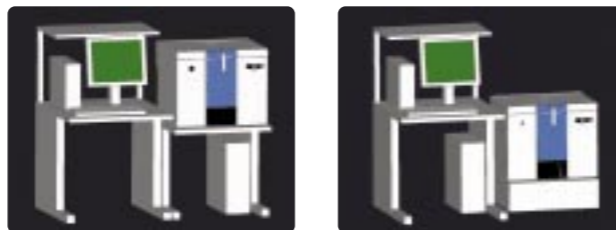
XGT-1000WR		
測定原理	エネルギー分散型蛍光X線分析法	
測定元素	Si~U (Cd/Pb高感度タイプ) Na~U (オプション：φ1.2 mm/φ0.1 mm切替方式選択時)	
検出下限 (Cd/Pb)	Cd ≤ 2 ppm, Pb ≤ 5 ppm	
試料形状	最大460×360 mm (高さ150 mm)	
試料室雰囲気	大気	
X線管	ターゲット	Rh
	管電圧	最大50 kV
	管電流	最大1 mA
X線照射径	φ1.2 mm (オプション：φ1.2 mm/φ0.1 mm切替)	
検出器	高純度シリコン検出器 XEROPHY	
デューワー容量	3リットル	
液体窒素消費量	1日あたり1リットル以下(保管時は補給不用)	
光学像観察	倍率 約50倍 (X線と同輪観察)	
ソフトウェア	定性分析：自動定性またはマニュアル	
	定量分析：検量線法 (照射径0.1mmの場合 基礎パラメータ法 ①スタンダードレス ②1点校正)	
ユーザ設定機能：ユーザがあらかじめ登録した条件に従って、測定から定量分析までのシーケンスを実行		
コンピュータ	CPU	Pentium IV 1.8 GHz 以上
	メモリ	256 MB 以上
	ハードディスク	20 GB 以上
	OS	Windows XP
ディスプレイ	17インチ CRT (オプション：17インチ液晶モニター)	
プリンタ	カラーインクジェットプリンタ	
周囲温度	10~35℃ (性能温度) / 5~40℃ (動作温度)	
周囲湿度	5~31℃までの温度範囲：最大相対湿度80% 31~40℃までの温度範囲：相対湿度50%まで直線的に減少	
電源	AC 100 V, 120 V, 220 V, 240 V ±10% .50/60 Hz	
消費電力	1.3 kVA 以下 (パソコン、CRT、プリンタ含む)	
装置質量	約 265 kg (机、パソコン含む)	
外形寸法	分析部	610 (W) × 750 (D) × 500 (H) mm
	信号処理部	220 (W) × 500 (D) × 480 (H) mm

*XGTシリーズは、科学技術振興事業団の新技術開発委託制度により独立行政法人物質・材料研究機構の技術援助を受け、開発に成功した装置です。<実施許諾特許> 特許：第1699838号、第1806535号、第1828290号、第1866194号、第2032556号、第2032557号
*XGTシリーズのご使用に際しましては、電離放射線障害防止規則に基づいて、設置の30日前までに所轄の労働基準監督署への届出が必要です。

外形寸法図 (単位: mm)



ご使用方法にあわせて多様なレイアウト



HORIBA

Explore the future

有害元素蛍光X線検査装置

XGT-1000WR

WEEE/RoHS指令対応



ホリバは分析・計測技術で地球環境保全に貢献します

環境理念

地球環境保全を最重要課題とし自然との調和をめざして技術の極限に挑む

環境方針

- 1.地球環境負荷の低減に重点を置き、環境に配慮した環境適合製品の開発に努める。
- 2.継続的な環境改善活動を展開し、環境汚染の予防、資源・エネルギーの節減に努める。
- 3.すべての環境関連法規等を遵守すると共に、自主管理基準を設け、環境の保護・改善を図る。

正しく安全にお使いいただくために、ご使用前に必ず取扱説明書をお読み下さい。

- カタログの記載内容は、改良のため予告なく変更することがあります。
- カタログと実際の商品の色とは、印刷の関係で多少異なる場合もあります。
- 本カタログに記載されている内容の一部または全部を無断転載する事は禁止されています。

HORIBA

株式会社 堀場製作所

〒601-8510 京都市南区吉祥院宮の東町2 (075)313-8121 (代)
http://www.horiba.co.jp e-mail:info@horiba.co.jp

- | | |
|--------------------------------|------------------------------------------|
| 東北セールスオフィス (022) 308-7890 (代) | 〒982-0015 仙台市太白区南大野田3-1 (第3エステート斉藤1F) |
| 栃木セールスオフィス (028) 634-7051 (代) | 〒321-0953 宇都宮市東宿郷6-1-7 (ビッグ・ビー東宿郷4F) |
| つくばセールスオフィス (0298) 23-5319 (代) | 〒300-0036 土浦市大和町9-3 (ウララ3ビル) |
| 東京セールスオフィス (03) 3861-8231 (代) | 〒101-0031 東京都千代田区東神田1-7-8 (東神田大治ビル) |
| 横浜セールスオフィス (045) 451-2091 (代) | 〒221-0052 横浜市神奈川区栄町2-9 (東部ココハマビル5F) |
| 浜松セールスオフィス (053) 468-7780 (代) | 〒435-0034 浜松市安松町25-11 |
| 豊田セールスオフィス (0565) 71-5401 (代) | 〒471-0834 愛知県豊田市寿町8-66-1 (愛豊ビル2F) |
| 名古屋セールスオフィス (052) 936-5781 (代) | 〒461-0004 名古屋市東区葵3-15-31 (住友生命千種第2ビル) |
| 大阪セールスオフィス (06) 6390-8011 (代) | 〒532-0011 大阪市淀川区西中島7-4-17 (新大坂上野東洋ビル7F) |
| 広島セールスオフィス (082) 288-4433 (代) | 〒735-0008 広島県安芸郡府中町鶴江2-20-5 (コンドミニア石原2F) |
| 西部セールスオフィス (092) 472-5041 (代) | 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-6-26 (安川産業ビル6F) |

株式会社 堀場テクノサービス

本社/京都S.S. 〒601-8305 京都市南区吉祥院宮の東町2 (075)313-8125

- | | | | |
|------------------------|-----------------------|------------------------|-------------------------|
| 北海道S.S. (011) 742-3395 | 埼玉S.S. (048) 833-9370 | 東海S.S. (0565) 28-5506 | 兵庫S.S. (0792) 84-8320 |
| 東北S.S. (022) 308-7175 | 東京S.S. (03) 3861-8233 | 名古屋S.S. (052) 705-0711 | 中・西国S.S. (086) 448-9760 |
| 栃木S.S. (028) 634-6098 | 横浜S.S. (045) 451-5571 | 北陸S.S. (076) 422-6112 | 広島S.S. (082) 283-3378 |
| 千葉S.S. (0436) 24-3914 | 富士S.S. (0545) 53-2881 | 三重S.S. (0593) 46-2706 | 九州S.S. (092) 472-5042 |
| 鹿島S.S. (0299) 82-3689 | 浜松S.S. (053) 464-1339 | 大阪S.S. (06) 6390-8013 | 大分S.S. (097) 551-3982 |

カタログNo. HRA-0000C ●本カタログに記載の標準価格には消費税は含まれていません。

●製品の技術的なご相談をお受けします。カスタマーサポートセンター
フリーダイヤル 0120-37-6045



◎ カメラで指定。ボタンひとつでφ1.2mmの高精度分析！

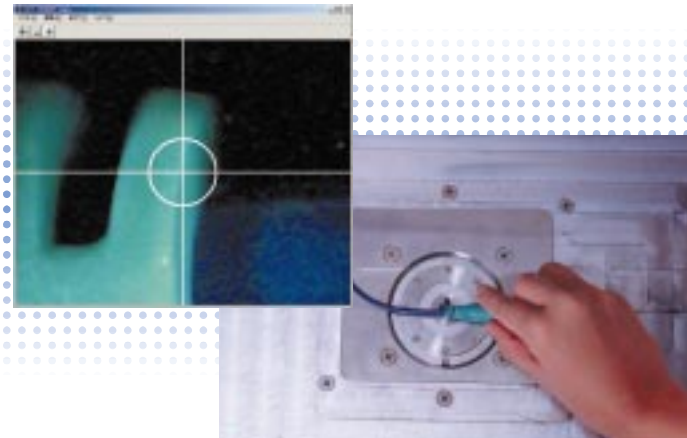
※オプション：φ1.2mm / φ0.1mm切替方式もご用意しております。

1 サンプルをポンと置いて



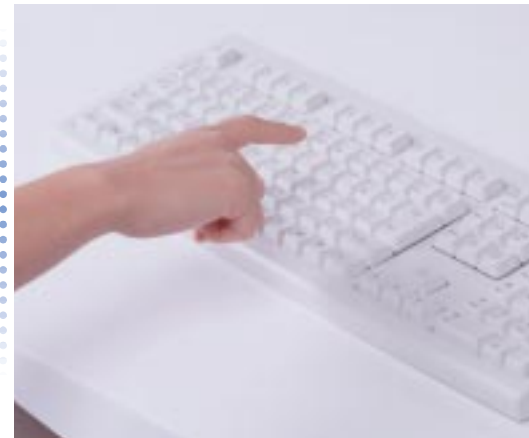
▶ サンプルは試料室に直接置くだけ。照射径1.2mmだから小さな部品もそのまま測定。誰にでもカンタンにチェックが行えます。

2 調べたい箇所をCCDで指定



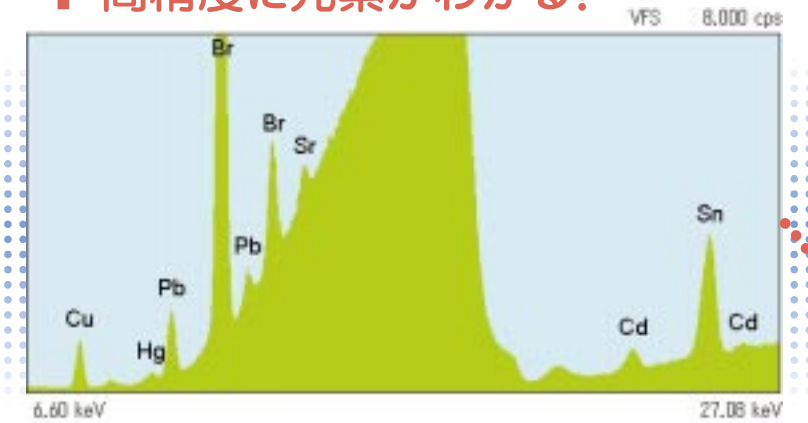
▶ 複数のプラスチック部分がある部品も CCDカメラ(50倍)で目視しながら位置指定が可能。

3 ボタンを押せば



▶ 分析はボタンを押すだけで自動実行します。

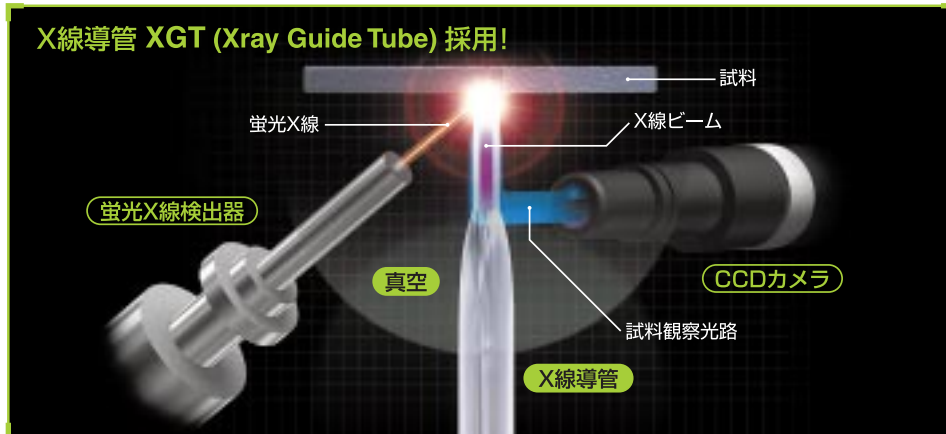
4 高精度に元素がわかる！



▶ 分析結果をすばやく正確に表示します。

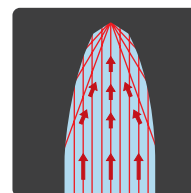


▶ XGTだからX線の強度が違う。高精度・高速分析の秘密。



XGT-1000WRはHORIBA独自のX線集光素子を使った、細くて強度の高いX線ビーム方式を採用。X線コリメータを使った方式とは測定時間・精度面で異なります。またX線検出器には長期安定性に優れた高純度Si検出器(世界唯一)を採用しました。

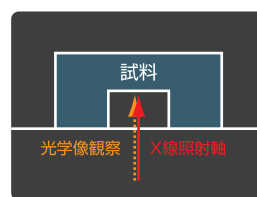
多元素同時(Na~U)のφ0.1mmのX線導管(オプション)で、微小部元素分析装置として活用可能



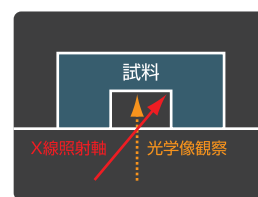
▶ 真空引き一切不要で迅速な分析スタートが可能!

▶ 小さな部品から大きな製品まで、幅広く対応が可能です。

大型の試料室とφ1.2mmのX線ビームの組み合わせにより、小さな部品から大きな製品(試料室内 460×360×150mm)まで幅広く対応。また高度な光学設計によりX線ビームとCCDの同軸観察を可能にし、凹凸のある試料も位置ずれなく測定できます。



XGT-1000WRの同軸観測



非同軸観測



▶ 数々の独自技術搭載により実現しました!

検出下限 **Cd ≤ 2 ppm** **Pb ≤ 5 ppm**

WEEE/RoHS指令に対応

- WEEE : Waste Electrical and Electric Equipment
EC175条に準拠した電気器具の回収・リサイクルを進める指令。
EU加盟国は独自に、より厳しい国内制定がありえるので注意が必要。
- RoHS : Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electric equipment
EC95条に準拠した電気器具に含有する鉛・水銀・カドミウム・六価クロム・ポリ臭化ビフェニール(PBB)、ポリ臭化ジフェニール(PBDE)の6物質の使用禁止の指令。
プラスチックの難燃性を高めるために混入されている場合も多く部品個別のチェックは不可欠。

▶ こんな業種・製品が対象です。 RoHS指令対象製品一覧より

- 大型家庭用電気製品
- 小型家庭用電気製品
- IT・遠隔通信機器
- 民生用機器
- 照明装置
- 電動工具
- 玩具 など

